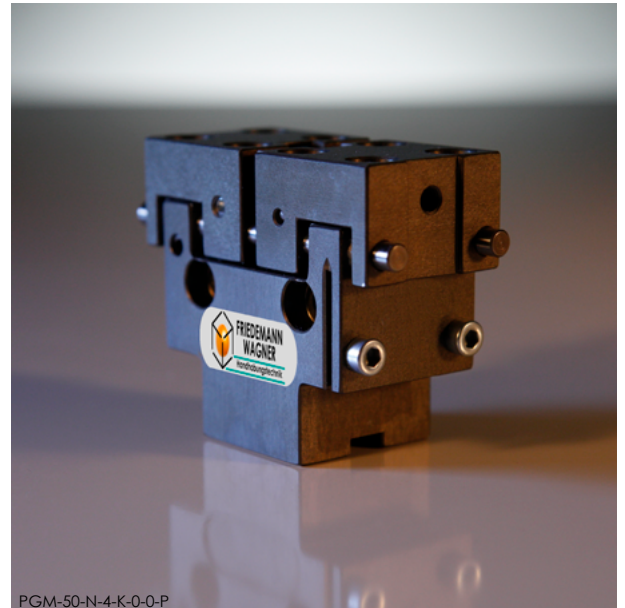


Greifeinheit PGM-50

Gripping unit PGM-50

Varianten Options

Modul Module	Baugröße Design size	Ausführung Layout	Hub/Backe Lift/jaw	Dämpfung Damper	Energie- durchführung Energy feedthrough	Antrieb Drive
PGM	50	N	4	K	0-0	P



PGM-50-N-4-K-0-0-P

- ♦ Bestens für kleine Einbauträume geeignet.
- ♦ Greifgeschwindigkeit über zusätzliche Abluftdrossel einstellbar.
- ♦ Abfrage der Backenpositionen mit induktiven Näherungsschaltern NSI-O6,5- möglich.
- ♦ Bewährtes und passgenaues Zentriersystem an Gehäuse und Backen.
- ♦ Zentrierringe ZR-4 sind im Lieferumfang enthalten.
- ♦ Mechanisch belastete Teile sind gehärtet.
- ♦ Bei Überschreiten des zulässigen Fingergewichts ist zwingend eine Drosselung erforderlich!
- ♦ Richtlinien für das empfohlene Werkstückgewicht sind: Reibkoeffizient $\mu=0,1$, Sicherheitsfaktor $S=2$ und Spannhöhe von $0,3 \times l_{\max}$.

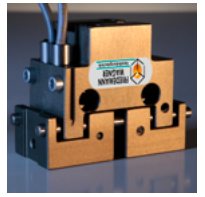
- ♦ Ideally suited for small installation spaces.
- ♦ Grip speed adjustable with additional exhaust air throttle.
- ♦ Jaw position monitoring possible with inductive proximity switches NSI-O6,5- .
- ♦ Proven and form-fitting centering system on housing and jaws.
- ♦ Centering rings ZR-4 are included.
- ♦ Mechanically stressed parts are hardened.
- ♦ When the permitted finger weight is exceeded, throttling is absolutely necessary!
- ♦ Guidelines for recommended payload are: friction coefficient $\mu=0.1$, safety factor $S=2$ and clamp height $0,3 \times l_{\max}$.

Technische Daten	Technical Data	Wert Value
Hub pro Backe	Lift per jaw	4 mm
Wiederholgenauigkeit	Repeat accuracy	$\pm 0,02$ mm
Fingerlänge max.	Finger length max.	40 mm
Fingermasse max.	Max. mass per finger	0,035 kg
Klemmkraft bei 6 bar	Clamping force at 6 bar	37 N
Spreizkraft bei 6 bar	Spreading force at 6 bar	47 N
Empfohlenes Werkstückgewicht	Recommended component weight	0,3 kg
Massenträgheitsmoment max.	Max. moment of inertia	27,8 kgmm ²
Schließzeit / Öffnungszeit	Clamping time / opening time	0,04 sec.
Gewicht	Weight	0,105 kg
Luftverbrauch pro Taktung max.	Max. air consumption per timing device	1,7 cm ³
Antrieb: Druckluft gefiltert, getrocknet	Drive: compressed air filtered, dried	2-8 bar
Druckluftanschluss	Air pressure connection	M5
Ansteuerung: Wegeventil bistabil	Control: directional-control valve	4/2 5/2
Werkstoff Gehäuse	Housing material	Hochfestes Al hart eloxiert hard anodized high strength al
Werkstoff Führungswelle	Guide shaft material	Stahl rostfrei, gehärtet steel stainless, hardened
Werkstoff Kolbenstange	Piston rod material	CK45 hartverchromt hard-chrome plated
Werkstoff Umlenkstück	Diverter material	X45NiCrMo4 gehärtet hardened

Accessories PGM-50

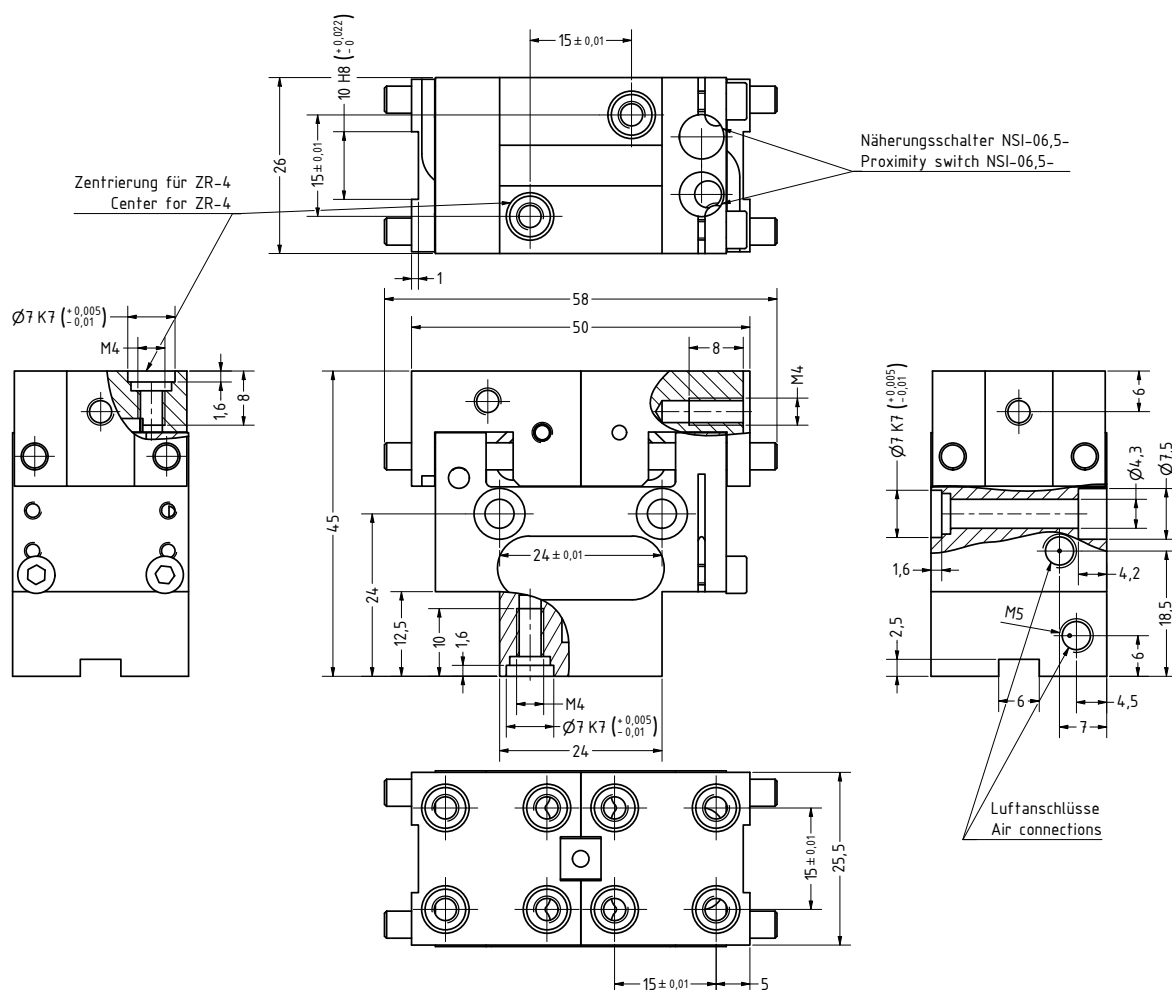
- ◆ Näherungsschalter NSI-O6,5-K-30
(Induktiv mit Kabel)
- ◆ Näherungsschalter NSI-O6,5-S-30
(Induktiv mit Stecker)
- ◆ Kabel für Näherungsschalter
- ◆ Zentrierringe ZR-4
(im Lieferumfang enthalten)

- ◆ Proximity switch NSI-O6,5-K-30 (inductive with cable)
- ◆ Proximity switch NSI-O6,5-S-30 (inductive with plug)
- ◆ Cable for proximity switches
- ◆ Centering rings ZR-4 (is included in delivery)



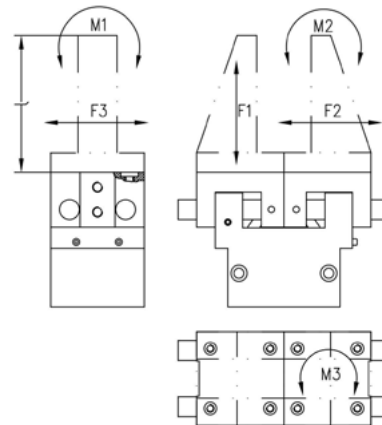
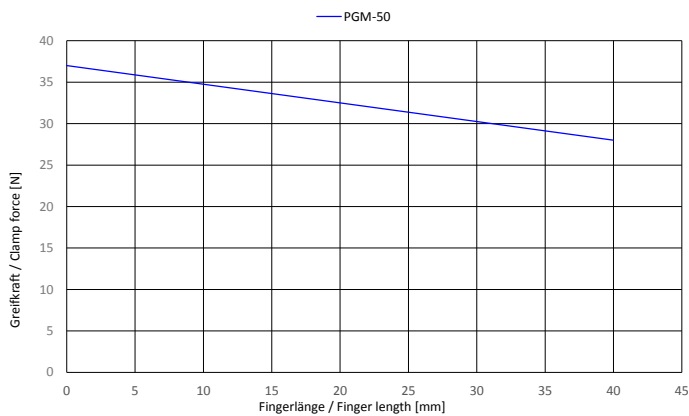
Baumaße PGM-50

Dimensions PGM-50



Belastungsdiagramme PGM-50

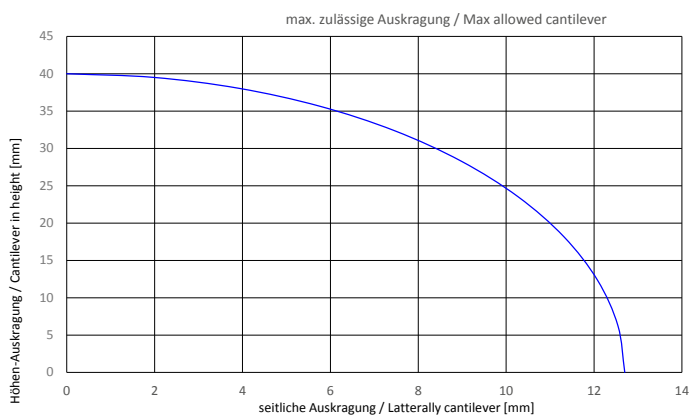
Load diagrams PGM-50



Bei kombinierten Belastungen muss folgende Gleichung erfüllt sein:
For combined loads must be satisfied following equation:

$$\frac{M1}{M1zul} + \frac{M2}{M2zul} + \frac{M3}{M3zul} \leq 1$$

$$\frac{F1}{F1zul} + \frac{F2}{F2zul} + \frac{F3}{F3zul} \leq 1$$



Zulässige Momente und Kräfte Admissible moments and forces

M1	3,9 Nm
M2	3,7 Nm
M3	1,3 Nm
F1	250 N
F2	82 N
F3	71 N